

6 检验规则

6.1 抽样数量:每50张为1小捆,每4小捆(200张1袋)为1件。200件内随机抽检10%,200件以上,增加部分随机抽验5%,以件为单位抽取。

6.2 检验规则:逐张检验。

6.3 检验误差:定等误差为±5%。

7 仓储保管和包装运输

7.1 仓储保管

7.1.1 仓储条件:盐干皮、盐湿皮等存入恒温专用库,控制温度5℃~10℃,相对湿度小于65%。

7.1.2 保管要求:晾晒风干后入库,底层离地面不小于15cm,货架距墙不小于30cm,最高叠放不超过60cm。上下留有空隙,以便通风。

库房要保持整洁,有防虫、防鼠措施。

7.2 包装、运输

7.2.1 包装

7.2.1.1 干燥好的生皮,毛面对毛面、板面对板面交叉叠放,每50张为1小捆,每4小捆为1件,纸箱或袋子包装。

7.2.1.2 封箱要填写装箱单一式三份,一份放入箱内,一份贴在箱外,第三份留底备查。装箱单的内容包括产地、生产商、箱号、级别、颜色和张数。

7.2.2 运输

运输途中避免雨淋、高温和火种。运输工具应清洁、干燥。

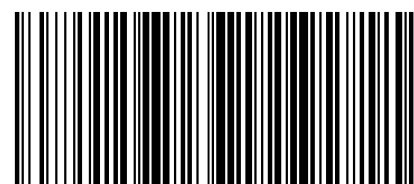


中华人民共和国国家标准

GB/T 26616—2011

裘皮 獭兔皮

Furs—Rex skin



GB/T 26616—2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-43318

定价: 14.00 元

2011-06-16 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 獭兔皮品质等级

等级	品质要求	面积/cm ²	绒长/cm
特级	绒面平齐,密度大,毛色纯正、光亮,背腹毛一致;绒面毛长适中,有弹性;枪毛少,无缠结毛、旋毛;板质良好,无伤残	>1 500	1.6~2.0
一级	绒面平齐,密度大,毛色纯正、光亮,背腹毛基本一致;绒面毛长适中,有弹性;板质良好,无伤残	>1 200	1.6~2.0
二级	绒面平齐,密度较好,毛色纯正、光亮平滑,腹部绒面略有稀疏;板质好,无伤残	>1 000	1.4~2.2
三级	毛绒略有不平,密度较好,腹部毛绒较稀疏;板质较好;次要部位 1 cm ² 以下的伤残不超过 2 个	>800	1.4~2.2
等外品	不符合特级、一级、二级、三级以外的皮张		

5 检验方法

5.1 检验工具、设备与条件

- 5.1.1 工具:直尺、电子显微游标卡尺。
 5.1.2 设备:操作台。
 5.1.3 条件:在阳光不直射、自然光线充足的地方进行检验。

5.2 感官检验

5.2.1 毛被检验

左手捏住颈部,右手捏住尾部,右手上下轻轻抖动后将毛面朝上平铺于操作台上,观察绒面毛被密度、毛绒长度、平度、光泽、毛色,以及有无枪毛、旋毛、脱毛,背腹部是否一致,有无伤残。用右手自颈部向尾部捋过,体察毛绒弹性。

5.2.2 皮板检验

板面朝上,检查板质、去脂程度、有无霉变、有无虫蛀以及伤残情况。

5.2.3 密度检验

用嘴吹被毛,被毛呈旋涡状,不露出皮肤的为密,露出皮肤越多毛越稀。

5.2.4 面积检验

板面朝上,用直尺自颈部中间至尾根测量长度,从腰中部两边缘之间量出宽度,长、宽相乘求出面积,面积单位为平方厘米(cm²)。

5.2.5 绒长检验

毛面朝上,用电子显微游标卡尺在皮心部位量取绒长,单位为厘米(cm)。

5.2.6 伤残面积检验

用直尺量出伤残的长度、宽度,长、宽相乘求出面积,单位为平方厘米(cm²)。

中华人民共和国
国家标准
裘皮 獭兔皮
GB/T 26616—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2011 年 8 月第一版 2011 年 8 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43318 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

2.10

黄板皮 yellow skin

鲜皮加工时连日阴雨、闷热,皮板纤维腐蚀而发黄,有霉斑、异味。

2.11

陈皮 shopworn skin

隔年皮,储存时间过长,皮质枯燥,皮张枯黄。

2.12

伤残 disability

影响毛质、板质的各种伤残。

2.13

缠结皮 matted skin

毛绒缠结在一起,成团状、毡状。

3 初加工技术要求

3.1 取皮时间

獭兔出生后5月龄~6月龄或体重达2.5 kg以上时屠宰取皮,要求在非换毛期,毛被丰满、整齐。最佳取皮季节为冬季。

3.2 剥皮

活兔击毙后,两后腿倒挂于两挂钩上放血,在两后肢跗关节处作环形切开兔皮,再沿两腿内侧阴部上方平行划开皮肤,将四周毛皮向外剥开翻转,用退套法拉下皮套至前肢腕关节处割断前肢,最后割除头尾,即成毛面向内、板面向外的完整筒皮。

3.3 开片皮

沿腹中线割开成片皮。

3.4 清理

刚剥下的鲜皮,及时刮除残留在皮板上的肌肉、脂肪、乳腺和结缔组织。

3.5 搓盐

在潮湿地区对皮板进行搓盐处理,盐用量为鲜皮重的35%~50%,将盐粒撒在皮的肉面上搓匀,搓揉要全面到位。然后板对板、毛对毛,叠放48 h~72 h后晾晒。

3.6 晾晒

按自然皮形毛面向下、板面向上,置于阴凉通风处晾干,避免暴晒。

4 质量等级评定

獭兔皮品质等级,见表1。

前 言

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由全国畜牧业标准化技术委员会(SAC/TC 274)归口。

本标准起草单位:农业部动物毛皮及制品质量监督检验测试中心(兰州)、中国农业科学院兰州畜牧与兽药研究所。

本标准主要起草人:高雅琴、常玉兰、杜天庆、郭天芬、李维红、席斌、王宏博、梁丽娜、牛春娥。